

# Bestimmung von Stopfbuchspackungen

Zur schnellen und zuverlässigen Bestimmung von Stopfbuchsdichtungen beantworten Sie bitte die nachstehenden Fragen. Mit diesen Angaben können Ihnen unsere Fachberater sofort geeignete Möglichkeiten aufzeigen.

<b>Abmessungen</b>	Gehäusedurchmesser <input type="text"/> cm	Spindel- und Gehäusezustand	Ja	Nein
	Wellen-/Spindel-/Hülsendurchmesser <input type="text"/> cm	Kratzer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Stopfbuchslänge <input type="text"/> cm	Riefen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Laternenringlänge <input type="text"/> cm	Korrosion	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Packungsanordnung <input type="text"/>	Abstand zur Spülbohrung <input type="text"/> cm		
<b>Temperaturangaben</b>	Maximale Temperatur <input type="text"/> °C	Normale Betriebstemperatur <input type="text"/> °C		
	Häufige Temperaturwechsel <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	Wenn ja: Wechselintervalle <input type="text"/>		
		Temperaturabweichungen <input type="text"/>		
<b>Anwendung (Geräteart)</b>	Welche Art von Gerät soll abgedichtet werden? <input type="text"/>			
	Die Abdichtung ist <input type="checkbox"/> beweglich <input type="checkbox"/> statisch	Wenn beweglich	Ja	Nein
		drehend	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		schraubend	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		hin- und hergehend	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Medium (Fluide)</b>	Gegen welche Fluide soll abgedichtet werden? <input type="text"/>			
	Ist das Medium eplosiv? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	Wird die Leckage überwacht? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein		
	Ist das Medium giftig? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	Ist die Stopfbuchse mit einer Spülvorrichtung versehen? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein		
	Was ist das Spülmedium? <input type="text"/>			
<b>Druck</b>	Maximaler Druck <input type="text"/> bar	Normaler Anwendungsdruck <input type="text"/> bar		
<b>Geschwindigkeit</b>	U/min oder FPM für rotierende Anwendung, Hübe pro Minute und Hublänge für hin- und hergehende Anwendung bitte angeben			
	<input type="text"/>			